

## Erstabnahme

Nr.	Prüfpunkt	Prüfschritte	Kapitel*
1	Sicherheitsgerät	Gerätebezeichnung auf der Gehäusefront oder dem Typenschild ablesen: Soll: „SGT02“ Baumusterbezeichnung auf der Gehäusefront oder dem Typenschild ablesen: Soll „TÜV-A-AT-1-22-0688-EUES“ <i>Hinweis: Der CRC der Software entspricht immer dem Wert 0x71DE4941</i>	7.1.1
2	Verdrahtung durchführen (Fang, Fangschalter und Resetschalter)	Einen Fangstecker abstecken (X4) und im Anschluss wieder anstecken und folgendes prüfen: a) Beide Fangbremse eingefallen b) SK-Kette bei Fangschalter muss offen sein <i>(Hinweis: je nach ESG ggf. Aktiv in den Fang fahren)</i> c) LEDs A 6-8 und LEDs B 6-8 müssen aus sein d) Fang zurücksetzen. Fangschalter muss durch Rückholung überbrückbar sein	7.1.2
3	Verdrahtung Schutzraum EN81-21	Option 1: Zugang Schachtkopf aktivieren (X1-SIT), LED A7 muss blinken Option 2: Zugang Schachtgrube aktivieren (X1-SIB), LED A8 muss blinken <i>(Hinweis: Ein Signalton bedeutet, dass man sich im Schutzraum befindet)</i>	7.1.3
4	Schacht einlernen	Schacht bis Endhaltestellen (bzw. Puffer) abfahren.	7.1.4
5	Nothalt	Falls verkabelt, Nothalt (X1-E-STOP) betätigen, Fang fällt ein.	7.1.5
6	Geschwindigkeiten überprüfen	a) Blinkmuster LES03 auswerten / auslesen Alternativ über SGT02 Parameter auslesen: 2x S1 kurz warten b) Nenngeschwindigkeit LEDs A 2 3 und 5 mit S2 auslesen c) Vorauslösung LEDs A 2 3 und 6 mit S2 auslesen d) Endauslösung LEDs A 2 3 und 7 mit S2 auslesen	7.1.6
7	Schutzraum (SR) oben validieren	<i>Hinweis: Andere Bremsrichtungen sind während des Tests stillzusetzen</i> a) Für Nenngeschwindigkeit unter 0,7 m/s: Validierung starten wie (c) und weiter zu Punkt (g mit I1=0 notieren). b) Abstand zu Schutzraum oben ausreichend herstellen (z.B. unterste Haltestelle) c) Validierung ST starten (3x S1, warten, dann S1 bis LEDs A 3 und 7) d) Mit Nenngeschwindigkeit nach oben fahren e) Bei 0,7 m/s löst Fang aus, mit S2 Fangstrecke auslesen (I1 notieren) f) Reset der ESG, dann Validierung erneut wie (c) starten. g) Mit maximal 0,6 m/s nach oben in den Schutzraum fahren <i>Hinweis: nicht mit Rückholung, da diese den Sicherheitskreis überbrückt</i> h) Nach Fangauslösung mit S2 Fangstrecke auslesen (I2 notieren) i) Schutzraum messen in [mm] (m notieren) j) Finaler Schutzraum SR [mm] = m + I2 - I1 - 200 mm k) Optional: Zur Validierung wie (c) wechseln und Schutzraum vergrößern (mit S2 Vergrößerung einstellen = 100mm pro leuchtende LED), Einstellung mit S2 (5 Sekunden halten) speichern	7.1.7 7.1.7.1
8	Schutzraum unten validieren	<i>Hinweis: Zur Validierung mit Fahrt nach unten öffnet SGT02 den Sicherheitskreis verzögert (daher ist ein manuelles Lüften der Bremsen NICHT notwendig)</i> a) Vorgehen wie (7) jedoch LEDs A3 und 8 aktiv und mit Fahrten nach unten.	7.1.7 7.1.7.2
9	Fangprobe	<i>Hinweis: Zur Validierung mit Fahrt nach unten öffnet SGT02 den Sicherheitskreis verzögert (daher ist ein manuelles Lüften der Bremsen NICHT notwendig)</i> a) Validierung „ESG Auslösung“ starten (3x S1, warten, LEDs A 3 und 4) b) Auslösegeschwindigkeit mit S2 wählen c) Fangtest durchführen, mit S2 Fangstrecke ablesen	7.1.8
10	Konfiguration sichern	a) 1x S1 drücken. Falls LEDs blinken, Konfiguration mit S2 (5 Sekunden halten) speichern b) Konfigurationsnummer (LEDs B) zusammen mit SR (aus 7-8) im Protokoll festhalten.	7.1.9

\* Verweis zur SGT02 Betriebsanleitung R60098.0009

## Wiederholprüfung

Nr.	Prüfpunkt	Prüfschritte	Kapitel*
1	<b>Sicherheitsgerät</b>	Gerätebezeichnung auf der Gehäusefront oder dem Typenschild ablesen: Soll: „SGT02“ Baumusterbezeichnung auf der Gehäusefront oder dem Typenschild ablesen: Soll „TÜV-A-AT-1-22-0688-EUES“ <i>Hinweis: Der CRC der Software entspricht immer dem Wert 0x71DE4941</i>	7.2.1
2	<b>Konfiguration prüfen</b>	a) 1x S1 drücken. b) Konfigurationsnummer (LEDs B) ablesen und mit Letzter Prüfung vergleichen c) Falls ungleich, wurde etwas verändert. Veränderte Parameter überprüfen	7.2.2
3	<b>Wiederholungen</b>	Nach Bedarf Abschnitte der Erstabnahme wiederholen	
4	<b>Nach einer Parameteränderung, Konfiguration neu sichern</b>	a) Falls LEDs blinken: 1x S1 drücken und Konfiguration mit S2 (5 Sekunden halten) speichern b) Konfigurationsnummer (LEDs B) zusammen mit SR (aus 5-6) im Protokoll festhalten.	7.2.3

\* Verweis zur SGT02 Betriebsanleitung R60098.0009

## Prüfnachweise

1	Konfiguration:	Datum:	11	Konfiguration:	Datum:
	SR oben:	Unterschrift:		SR oben:	Unterschrift:
	SR unten:			SR unten:	
2	Konfiguration:	Datum:	12	Konfiguration:	Datum:
	SR oben:	Unterschrift:		SR oben:	Unterschrift:
	SR unten:			SR unten:	
3	Konfiguration:	Datum:	13	Konfiguration:	Datum:
	SR oben:	Unterschrift:		SR oben:	Unterschrift:
	SR unten:			SR unten:	
4	Konfiguration:	Datum:	14	Konfiguration:	Datum:
	SR oben:	Unterschrift:		SR oben:	Unterschrift:
	SR unten:			SR unten:	
5	Konfiguration:	Datum:	15	Konfiguration:	Datum:
	SR oben:	Unterschrift:		SR oben:	Unterschrift:
	SR unten:			SR unten:	
6	Konfiguration:	Datum:	16	Konfiguration:	Datum:
	SR oben:	Unterschrift:		SR oben:	Unterschrift:
	SR unten:			SR unten:	
7	Konfiguration:	Datum:	17	Konfiguration:	Datum:
	SR oben:	Unterschrift:		SR oben:	Unterschrift:
	SR unten:			SR unten:	
8	Konfiguration:	Datum:	18	Konfiguration:	Datum:
	SR oben:	Unterschrift:		SR oben:	Unterschrift:
	SR unten:			SR unten:	
9	Konfiguration:	Datum:	19	Konfiguration:	Datum:
	SR oben:	Unterschrift:		SR oben:	Unterschrift:
	SR unten:			SR unten:	
10	Konfiguration:	Datum:	20	Konfiguration:	Datum:
	SR oben:	Unterschrift:		SR oben:	Unterschrift:
	SR unten:			SR unten:	

## Initial acceptance

No.	Checkpoint	Test steps	Chapter*
1	Safety device	Read the device designation on the front of the housing or on the nameplate: Target: "SGT02" Read the type designation on the front of the housing or on the nameplate: Shall "TÜV-A-AT-1-22-0688-EUES" <i>Note: The CRC of the software always corresponds to the value 0x71DE4941.</i>	7.1.1
2	Carry out wiring (catch, catch switch and reset switch)	Disconnect one safety catch plug (X4) and reconnect it afterwards and check the following: e) Both catch brake collapsed f) SK chain at catch switch must be open <i>(Note: depending on the ESG, drive actively into the catch if necessary).</i> g) LEDs A 6-8 and LEDs B 6-8 must be off h) Reset catch. It must be possible to bypass the catch switch by retrieving it.	7.1.2
3	Wiring shelter EN81-21	Option 1: Activate access to shaft head (X1-SIT), LED A7 must flash Option 2: Activate access to shaft pit (X1-SIB), LED A8 must flash <i>(Note: a beep means that you are in the shelter).</i>	7.1.3
4	Teach in shaft	Shaft down to terminal stops (or buffers).	7.1.4
5	Emergency stop	If wired, actuate emergency stop (X1-E-STOP), catch falls in.	7.1.5
6	Check speeds	e) Evaluate / read out LES03 flashing pattern Alternatively read out parameters via SGT02: Wait 2x S1 briefly f) Read nominal speed LEDs A 2 3 and 5 with S2 g) Read out pre-solution LEDs A 2 3 and 6 with S2 h) Read out end triggering LEDs A 2 3 and 7 with S2	7.1.6
7	Validate shelter (SR) above	<i>Note: Other braking devices must be shut down during the test</i> l) For nominal velocity below 0.7 m/s: Start validation as (c) and continue to point (note g with l1=0). m) Create sufficient distance to shelter above (e.g. lowest landing) n) Start validation ST (3x S1, wait, then S1 until LEDs A 3 and 7) o) Drive up at nominal speed p) At 0.7 m/s, the snap is triggered, read out the snap distance with S2 (note l1). q) Reset the ESG, then start validation again as (c). r) Travel upward into the shelter at a maximum speed of 0.6 m/s <i>Note: not with recovery, as this bridges the safety circuit</i> s) After catch triggering with S2 Read out catch distance (note l2) t) Measure protective space in [mm] (note m) u) Final protective space SR [mm] = m + l2 - l1 - 200 mm v) Optional: For validation, change as (c) and enlarge the protective space (set magnification with S2 = 100mm per illuminated LED), save setting with S2 (hold for 5 seconds)	7.1.7 7.1.7.1
8	Validate shelter below	<i>Note: For validation with downward travel, SGT02 opens the safety circuit with a delay (therefore, manual release of the brakes is NOT necessary).</i> d) Procedure as (7) but LEDs A3 and 8 active and with downward travel.	7.1.7 7.1.7.2
9	Catch sample	<i>Note: For validation with downward travel, SGT02 opens the safety circuit with a delay (therefore, manual release of the brakes is NOT necessary).</i> b) Start validation "ESG triggering" (3x S1, wait, LEDs A 3 and 4) e) Select release speed with S2 f) Perform catch test, read off catch distance with S2	7.1.8
10	Save configuration	c) Press S1 1x. If LEDs flash, save configuration with S2 (hold for 5 seconds). d) Record configuration number (LEDs B) together with SR (from 7-8) in the log.	7.1.9

\* Reference to SGT02 Operating Instructions R60098.0009

## Retest

No.	Checkpoint	Test steps	Chapter*
1	<b>Safety device</b>	Read the device designation on the front of the housing or on the nameplate: Target: "SGT02" Read the type designation on the front of the housing or on the nameplate: Shall "TÜV-A-AT-1-22-0688-EUES" <i>Note: The CRC of the software always corresponds to the value 0x71DE4941.</i>	7.2.1
2	<b>Check configuration</b>	d) Press S1 1x. e) Read off configuration number (LEDs B) and compare with Last test f) If not equal, something has been changed. Check changed parameters	7.2.2
3	<b>Repetitions</b>	Repeat sections of initial acceptance as required	
4	<b>After a parameter change, save configuration again</b>	c) If LEDs flash: press S1 1x and save configuration with S2 (hold for 5 seconds) d) Record configuration number (LEDs B) together with SR (from 5-6) in the log.	7.2.3

\* Reference to SGT02 Operating Instructions R60098.0009

## Test certificates

1	Configuration:	Date:	11	Configuration:	Date:
	SR above:	Signature:		SR above:	Signature:
	SR below:			SR below:	
2	Configuration:	Date:	12	Configuration:	Date:
	SR above:	Signature:		SR above:	Signature:
	SR below:			SR below:	
3	Configuration:	Date:	13	Configuration:	Date:
	SR above:	Signature:		SR above:	Signature:
	SR below:			SR below:	
4	Configuration:	Date:	14	Configuration:	Date:
	SR above:	Signature:		SR above:	Signature:
	SR below:			SR below:	
5	Configuration:	Date:	15	Configuration:	Date:
	SR above:	Signature:		SR above:	Signature:
	SR below:			SR below:	
6	Configuration:	Date:	16	Configuration:	Date:
	SR above:	Signature:		SR above:	Signature:
	SR below:			SR below:	
7	Configuration:	Date:	17	Configuration:	Date:
	SR above:	Signature:		SR above:	Signature:
	SR below:			SR below:	
8	Configuration:	Date:	18	Configuration:	Date:
	SR above:	Signature:		SR above:	Signature:
	SR below:			SR below:	
9	Configuration:	Date:	19	Configuration:	Date:
	SR above:	Signature:		SR above:	Signature:
	SR below:			SR below:	
10	Configuration:	Date:	20	Configuration:	Date:
	SR above:	Signature:		SR above:	Signature:
	SR below:			SR below:	